

## Ausrüstungsliste der ERMAFA Sondermaschinen- und Anlagenbau GmbH | Werk Neukirchen (1)

<b>CNC Bearbeitung</b>	<b>SHW UF 21</b>	<b>CNC-Universalfräsmaschine</b>	Arbeitsbereich: CNC-Rundteittisch:	600 x 600 x 300 schwenkbar
	<b>VF-2DHE</b>	<b>CNC-Vertikal-BAZ (2 Stück)</b>	Arbeitsbereich: Werkzeugspeicher:	700 x 480 x 500 24
	<b>VF-5D/40 HE</b>	<b>CNC-Vertikal-BAZ</b>	Arbeitsbereich: Werkzeugspeicher:	1.270 x 660 x 635 24
	<b>VCE 1.000</b>	<b>CNC-Vertikal-BAZ</b>	Arbeitsbereich: Werkzeugspeicher:	1.000 x 500 x 635 24
	<b>MYNX 540</b>	<b>CNC-Vertikal-BAZ</b>	Arbeitsbereich: Werkzeugspeicher:	1.000 x 500 x 575 30
	<b>Picomax 54</b>	<b>Fräs- und Lehrenbohrwerk CNC Bahnsteuerung</b>	Arbeitsbereich:	500 x 250 x 480
	<b>TCE500 T</b>	<b>CNC-Dreh-BAZ mit getriebenen Wz. f. Futterteile</b>	Arbeitsbereich:	Ø 250 x 500
	<b>LCE 500</b>	<b>CNC-Dreh-BAZ mit getriebenen Wz. f. Futterteile</b>	Arbeitsbereich:	Ø 250 x 500
	<b>SL200</b>	<b>CNC-Dreh-BAZ mit getriebenen Wz. für Futterteile und Spitze</b>	Arbeitsbereich:	Ø 390 x 500
	<b>Weiler E35</b>	<b>Präzisionsdrehmaschine mit Zyklenautomatik für Futter- und Wellenbearbeitung</b>	Arbeitsbereich:	Ø 200 x 600
	<b>Weiler E50</b>	<b>Präzisionsdrehmaschine mit Zyklenautomatik für Futter- und Wellenbearbeitung</b>	Arbeitsbereich:	Ø 330 x 1.400
	<b>Drehen</b>	<b>DLZ 405 x 1.500</b>	max. Werkstückgröße	Ø 200 x 800 Länge
<b>Weiler Praktikant</b>		max. Werkstückgröße	Ø 80x 300 Länge	

## Ausrüstungsliste der ERMAFA Sondermaschinen- und Anlagenbau GmbH | Werk Neukirchen (2)

<b>Fräsen</b>	<b>FU 315 x 1.250</b>	Tischbreite	315
	<b>FUW 315 x 900</b>	max. Bearbeitungslänge	800
	<b>FUW 250 x 800</b>	Tischbreite max. Bearbeitungslänge	250 400
<b>Verzahnung</b>	<b>RS 00S</b>	Wälzfräsmaschine	Modul 3 Ø bis 200, Länge bis 160
	<b>OHO</b>	Wälzstoßmaschine	Modul 4 Ø bis 200
<b>Schleifen</b>	<b>SFW (aba)</b>	400 x 700	
	<b>SU</b>	125 x 200	
	<b>SI</b>	40 x 70	
	<b>SI</b>	125 x 175	
	<b>SA (BUA)</b>	200 x 450	
	<b>SU (Cetos)</b>	250 x 1.250	
	<b>Multimat</b>	Spitzenlosschleifen ab min. Ø 15 bis 200	
<b>Konstruktion</b>	<b>CAD Station Software</b>	- Inventor	
<b>Messmaschinen</b>	<b>Micro Val 454</b>	3D-Messmaschine, handgeführt	
	<b>Mahr Formtester</b>	MMQ3 (Ebenheit)	
<b>Härteprüfgerät</b>	<b>Vickers-Brinell HPO 250</b>		
<b>Feinstbearbeitung</b>	<b>Läppen: SLAE 1.000</b>	Einscheibenläppen	bis Ø 250
	<b>Wolters</b>	2-Scheibenläppen	bis Ø 250
<b>Räumen</b>	<b>Räummaschine RWJ</b>		
<b>Glaskugelstrahlanlage</b>	<b>Eigenbau</b>	max. Werkstückgröße	250 x 250 x 250
<b>Nassgleitschleifen</b>	<b>Rundtrogvibrator VM 200 ED</b>		
<b>Waschmaschine</b>	<b>5-Kammer Ultraschall-Reinigungs-Kompaktanlage Bupi Cleaner Junior 800</b>		

## **Ausrüstungsliste der ERMAFA Sondermaschinen- und Anlagenbau GmbH | Werk Neukirchen (3)**

**Prüfstand**

**Innenzahnradpumpe /RKP**

**Weiterhin haben wir Kapazitäten für folgende Arbeiten:**

**Einzelanfertigungen von Druck- und Zugfedern bis Draht-Ø 4 mm  
Ausführung von Handläpparbeiten  
Ausführung von Gravierarbeiten (Maschine)  
Ausführung von Schweißarbeiten (Verfahren G, E, WIG, Co<sub>2</sub>)  
Ausführung aller Schlosserarbeiten**